

Proper application of Fire Tape® with pressure sensitive adhesive is important. Fire Tape® is Listed by Intertek and has been tested to requirements for joint tape under **ASTM C474**, Standard Test Methods for Joint Treatment Materials for Gypsum Board Construction, complying with requirements for joint tape under **ASTM C475**, Standard Specification for Joint Compound and Joint Tape for Finishing Gypsum Board, as well as **ASTM E119**, for both paper-faced gypsum board (**ASTM E1396**) and glass-mat faced gypsum board (**ASTM C1177** and **ASTM C1658**), Standard Test Methods for Fire Tests of Building Construction and Materials and similar standards **CAN/ULC S101**, **NFPA 251**, and **UL 263**.

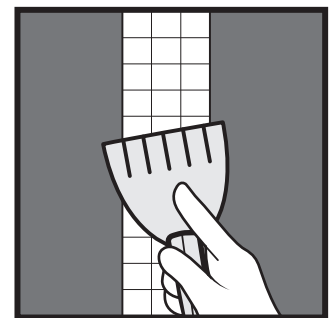
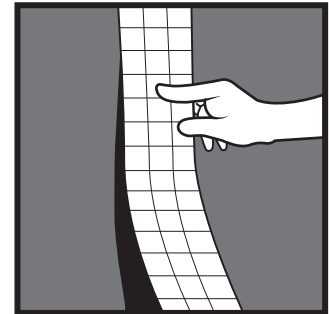
1. Fire Tape® (a.k.a. Flame Fighter Tape) is typically used as a Level 1 Finish as described in **GA-216**, Recommended Specifications for the Application and Finishing of Gypsum Panel Products (**ASTM C840** Standard Specification for Application and Finishing of Gypsum Board). **DO NOT SET FIRE TAPE® IN WET JOINT COMPOUND.**

2. The temperature of Fire Tape® shall be at least 35°F prior to application. Do not install Fire Tape® below 35°F (2°C). Low Temperature Conditions – in cold weather, heat shall be provided to maintain a temperature not below 35°F (2°C) for 48 hours prior to taping and finishing, and maintained for not less than 48 hours thereafter.

FOLLOW ALL CODE REQUIREMENTS.

3. Center and apply Fire Tape® over the vertical and horizontal gypsum board panel butt joints, covering the butt joint and fasteners. The butt joints and angles of the gypsum board panels shall be clean, e.g. free of dust or powder, and completely dry prior to the application of Fire Tape®. The pressure-sensitive adhesive shall be in complete contact with the adjacent gypsum board panel surfaces. Apply sufficient pressure to the Fire Tape® using the included 3-inch plastic knife to adhere the pressure-sensitive adhesive to the gypsum board panels' surfaces. **DO NOT USE YOUR HAND OR ANY OTHER TOOL** because sufficient adhesion of the Fire Tape® to the gypsum board panels will not be achieved. Use a corner roller to adhere Fire Tape® to inside and outside gypsum board panel corners, e.g. angles.

4. The exposed outer surface of the Fire Tape® is treated with silicone. **DO NOT OVERLAP FIRE TAPE® ONTO ITSELF** because it will not adhere to itself. At intersections of Fire Tape®, e.g. "L", "+" and "T", abut the leading edge of the Fire Tape® to the longitudinal edge of the Fire Tape® being intersected.



5. JOINT COMPOUND AND PAINT WILL NOT ADHERE TO FIRE TAPE® without the application of an oil based primer. When paint or Level 2 or Level 3 Finish using joint compound is desired, a compatible primer is required to promote adhesion to Fire Tape®. A Rustoleum® primer called Zinsser® Bulls Eye® Odorless has been found suitable to coat over Fire Tape® to promote adhesion to Fire Tape®. After the primer is applied in accordance with the manufacturer's instructions and completely dry, joint compound or a latex paint can be applied over Fire Tape®.

FIRE TAPE®

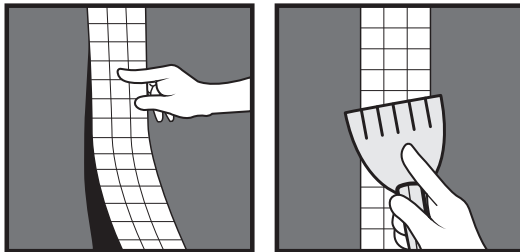
APLICACIÓN

La aplicación adecuada de la Fire Tape® con adhesivo sensible a la presión es importante. Fire Tape® está avalado por Intertek y ha sido probado con los requisitos de una cinta para uniones bajo la norma **ASTM C474**, métodos de prueba estándar para materiales para el tratamiento de uniones para de yeso para la construcción, cumpliendo con los requisitos para una cinta de uniones en virtud de la norma **ASTM C475**. Especificación estándar para el compuesto para cinta de uniones para el acabado de yeso, así como también las placas con la norma **ASTM E119**, para revestimiento de yeso recubierto con papel (**ASTM E1396**) y revestimiento de fibra de vidrio (**ASTM C1177** and **ASTM C1658**). Métodos de prueba estándar para pruebas de fuego y construcción de edificios. Materiales y estándares similares **CXAN / ULC S101, NFPA 251, y UL 263**.

1. Fire Tape® (a.k.a. Flame Fighter Tape) se utiliza normalmente como acabado de Nivel 1 como se describe en el **GA-216**, especificaciones recomendadas para la aplicación y acabado de placas de yeso (**ASTM C840** especificaciones recomendadas para la aplicación y acabado de placas de yeso). Debido a que no se requiere para ser fijado en ser cubierto por el compuesto para uniones. **NO DEJE LA CINTA EN MEZCLA O COMPUESTO PARA JUNTAS HUMEDA.**

2. La temperatura de la cinta de Fire Tape® será de por lo menos 35°F (2°C) antes de la aplicación. No instale la cinta por debajo de 35°F (2°C). Condiciones de temperatura baja – en tiempo de frío, el calor debe ser suministrado para mantener una temperatura no menor a 35°F (2°C) durante 48 horas antes de encintado y acabado y mantenida por no menos de 48 horas. **SIGA TODOS LOS REQUISITOS DEL CÓDIGO.**

3. Centre y aplique Fire Tape® sobre las uniones verticales y horizontales de la placa de yeso cubriendo la unión a tope y los sujetadores. Las uniones o juntas a tope y los ángulos de los paneles de placas de yeso deberán estar limpios, libres de polvo, y completamente seca antes de la aplicación de Fire Tape®. El adhesivo sensible a la presión deberá estar en completo contacto con las superficies de los paneles de placas de yeso adyacentes. Aplicar suficiente presión a Fire Tape® usando un cuchillo de plástico de 3 pulgadas de cinta adhiere agresivamente el adhesivo sensible a la presión a las superficies de los paneles de placas de yeso. **NO USE SU MANO O CUALQUIER OTRA HERRAMIENTA** ya que no se logrará una suficiente adhesión de la cinta a los paneles de placas de yeso. Use un rodillo de esquina para adherir la cinta dentro y fuera de las esquinas del panel de placas de yeso, por ejemplo, ángulos.



4. **LA SUPERFICIE EXTERIOR DE LA FIRE TAPE® ES TRATADA CON SILICONA. NO SE SOBREPONGA LA FIRE TAPE® SOBRE SÍ MISMO YA QUE NO SE ADHIERE A SÍ MISMO.** En las intersecciones de Fire Tape®, por ejemplo, "L", "+" y "T", alrededor del borde delantero de Fire Tape® a donde se cruza con el borde longitudinal de Fire Tape®.

5. **EL COMPUESTO O MEZCLA Y PINTURA NO SE ADHERIRÁ A LA FIRE TAPE®** sin la aplicación de una base de aceite. Cuando una pintura o un acabado de Nivel 2 o 3 es deseado, se requiere una imprimación compatible para promover la adhesión de Fire Tape®. Una base Inodora Rustoleum llamada Zinsser® Bulls Eye® se ha encontrado adecuado para recubrir sobre el Fire Tape® para promover la adhesión. Después de ser aplicada la base de acuerdo a las instrucciones del fabricante y el compuesto se encuentre completamente seco; la mezcla para las uniones o pintura de látex puede ser aplicada sobre Fire Tape®.

FIRE TAPE®

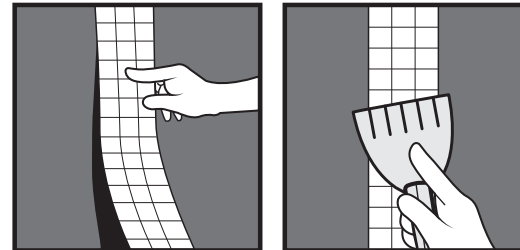
INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

Fire Tape® est répertorié par Intertek et a été testé à des exigences pour les rubans à joint selon la norme **ASTM C474**, les méthodes d'essais régulières pour les matériaux de finition des joints pour une construction avec panneau de gypse, conformes aux exigences de ruban à joint selon la norme **ASTM C475**, spécification régulière pour le composé à joints et ruban à joint pour la finition du gypse, ainsi que la norme **ASTM E119**, pour les panneaux de gypse revêtues de papier (**ASTM E1396**) et les panneaux de gypse revêtues de fibre de verre (**ASTM C1177** et **ASTM C1658**), les méthodes d'essais régulières pour les tests de feu de la construction de bâtiments et des matériaux et des normes similaires **CAN / ULC S101, NFPA 251 et UL 263**.

1. Fire Tape® (a.k.a. Flame Fighter Tape) est généralement utilisé comme une finition Niveau 1 comme décrit dans la **GA-216**, spécifications pour l'application et la finition des plaques de gypse (**ASTM C840** spécification standard pour l'application et la finition des panneaux de gypse). Parce que le ruban n'a pas besoin d'être appliqué ou recouvert avec du ciment à joint. **NE PAS METTRE LE FIRE TAPE® SUR DU CIMENT À JOINT HUMIDE.**

2. La température du Fire Tape® doit être d'au moins 35°F (2°C) avant l'application. Ne pas installer le Fire Tape® en dessous de 35°F (2°C). Conditions de basse température – par temps froid, le chauffage doit être prévu pour maintenir une température supérieure à 35°F (2°C) pendant 48 heures avant l'application et la finition et doit être maintenue pendant au moins 48 heures par la suite. **SUIVRE TOUTES LES EXIGENCES DU CODE DU BÂTIMENT.**

3. Centrer et appliquer le Fire Tape® sur les joints verticaux et horizontaux couvrant le joint et les attaches. Les joints et les angles des panneaux de gypse doivent être propres, par exemple exempt de poussières et complètement sec avant l'application du Fire Tape®. L'adhésif sensible à la pression doit être en contact avec la surface des panneaux de gypse. Appliquer une pression sur le Fire Tape® feu en utilisant le couteau en plastique de 3 pouces de pour adhérer le ruban à la surface du joint. **NE PAS UTILISER VOTRE MAIN OU TOUT AUTRE OUTIL** parce que l'adhérence du ruban ne sera pas suffisante. Utiliser un rouleau à coin pour adhérer le Fire Tape® aux angles intérieur et extérieur.



4. La surface extérieure exposée du Fire Tape® est traitée avec du silicone. **NE PAS CHEVAUCHER LE FIRE TAPE®** sur lui-même, car il ne s'adhérera pas à lui-même. Aux intersections de Fire Tape®, par exemple "L", "+" et "T", on doit s'assurer que le bout du Fire Tape® est collé le plus près possible de l'autre morceau de ruban Fire Tape®, sans embarquer par-dessus.

5. **LE COMPOSÉ À JOINT ET LA PINTURE N'ADHÈRE PAS AU FIRE TAPE®** sans l'application d'un apprêt à base d'huile. Lorsque la peinture ou une finition niveau 2 ou 3 avec du composé à joint est désiré, un apprêt compatible est nécessaire pour favoriser l'adhérence au Fire Tape®. Pour favoriser l'adhérence au Fire Tape® un apprêt Inodore de Rustoleum appelé Zinsser® Bulls Eye® est approprié. Une fois que l'apprêt est sèche et appliqué conformément aux instructions du fabricant, du composé à joint ou une peinture au latex peut être appliqué sur le Fire Tape®.